

Cash back in front office



CloudSafe® CB

Merkmale:

Sichere Aufbewahrung und Wechsel von Banknoten
Echtheitsprüfung von Banknoten
Online Zugriff
Auszahlungen
Baukastensystem

Vorteile:

Vermeidung von Raub und internem Diebstahl
Kein Verlust durch gefälschte oder un fitte Banknoten
Sofortiger Zugriff auf Informationen
Effiziente Wechselvorgänge
Einfache Installation

**PROFITABLE cash handling systems
made in Sweden**



Specification: CloudSafe® CB

API	Schnittstelle zum POS System
Banknotenleser	Innovative Technologie, NV200 Banknotenleser
Banknotenkapazität	Kassette für 500/ 1000 Banknoten
Banknoten Ausgabekapazität	80 gemischte Banknoten
Gehäuse	3 mm Stahlgehäuse
Gehäusesicherung	ePass Code mit Zeitverzögerung
Cloud Service	Web login
Kommunikation	Ethernet oder 3G
Display	POS system
Größe	H 422 mm
	B 158 mm
	T 402 mm
Installation	Optional Installationspaket
Online Information	Echtzeit Aktualisierung
	Automatische Berichte und Revision
	Benutzeranmeldung und Protokollierung
	Grafische Transaktionen
	Maßgeschneiderte Berichte
	Automatische Währungsaktualisierung
Drucker	POS System
Sicherheit	SSL-Verschlüsselung
Benutzer Identifikation	RFID oder POS System
Gewicht	20 kg
Stromanschluss	12V Netzgerät
MCBF	100,000

FONGERN
BANKAUTOMATION